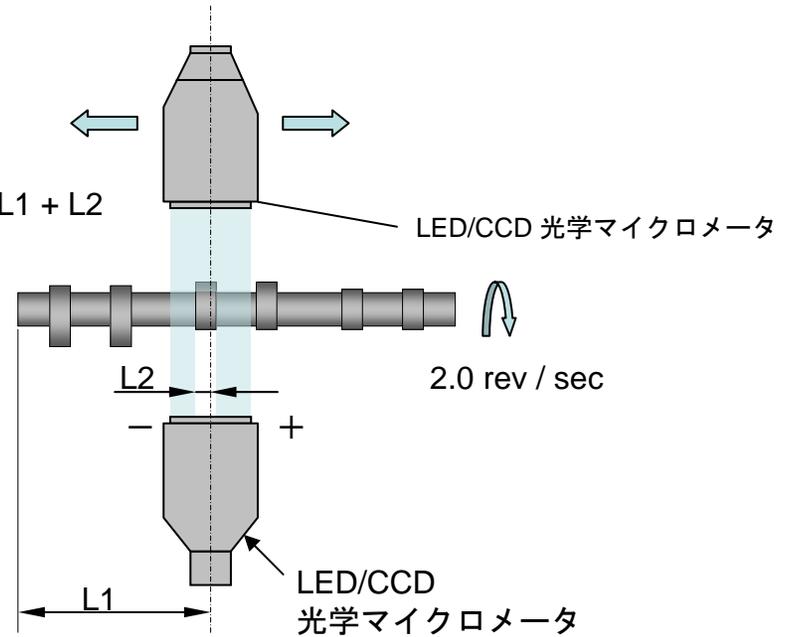


# 非接触計測 カム位置検査装置

非接触でカム位置を測定します

$$\text{カム位置} = L1 + L2$$



OUT1	10.592	カム1	測定
UP	100.000	GO	P-00
STD	0.000	1771	カム1
LO	0.000	SEG	カム1
カム	512	1772	カム1
OUT2	6.068	A1	6
UP	100.000	A2	6
STD	90.000		
LO	80.000		
カム	512		03/07/09
			23:55:26

## 検査・ティーチング画面

No.	名称	形状	測定項目	設計値	上限公差	下限公差	偏差	判定
1	01 END-F	凹部	位置-R	-70.650	0.100	-0.100	0.006	OK
2	02 1J-F	凸部	位置-R	-43.500	-0.045	-0.075	-0.119	NG
3	02 1J-F	凸部	位置-F	-46.500	0.200	-0.200	-0.013	OK
4	03 STD-R	凸部	位置-R	3.000	0.300	-0.300	-0.251	OK
5	04 #2-HIGH	凸部	位置-R	33.600	0.350	-0.350	-0.171	OK
6	04 #2-HIGH	凸部	幅	4.400	0.200	-0.200	-0.066	OK
			幅	4.400	0.250	-0.250	-0.163	OK
			幅	4.400	0.350	-0.350	-0.153	OK
			幅	4.400	0.400	-0.400	0.007	OK
			幅	4.400	0.450	-0.450	0.287	NG
			幅	4.400	0.500	-0.500	0.002	OK
			幅	4.400	0.550	-0.550	-0.308	NG
			幅	4.400	0.600	-0.600	-0.030	OK
			幅	4.400	0.650	-0.650	0.080	OK
			幅	4.400	0.700	-0.700	0.124	OK

### 特徴

- ・高速測定  
0.5秒/カム
- ・対象ワーク  
シャフト長さ : 300mm ~ 500mm  
カム径 : 30mm ~ 60mm
- ・繰り返し精度 ±5um
- ・測定結果印刷機能(オプション)
- ・シンプルな操作性
- ・アイテム段替え時間 3分以内